



Na Vršku 109
471 27 Stráž pod Ralskem

IČ: 25015796, DIČ: CZ25015796

Plastový zapuštěný bazén od firmy STP plast s.r.o.

Bazén od naší firmy je vhodný jak ke kondičnímu a rekreačnímu plavání , osvěžení , relaxaci , v našich podmínkách někdy i k otužování , ale hlavně pro dětskou radost a dovádění . Možnosti využití bazénu jsou velmi široké podle zvoleného rozměru, tvaru a příslušenství , kterým na přání Váš bazén vybavíme . Bazény vyráběné naší firmou , doplněné dodanou nebo doporučenou filtrační technologií splňují nejnáročnější hygienické předpisy a zaručují vysoký uživatelský komfort .

Tento typ bazénů nahrazuje dosluhující méně kvalitní foliové bazény s krátkou životností a nabízí současně cenově přijatelnou variantu luxusním sklokeramickým a nerezovým bazénům .

Umístění :

Pro bazén zvolte , dle dispozic závětrné , prosluněné místo s ohledem na co možná nejdélší dobu přímého slunečního svitu a tím daného využití bazénu bez dodatečného ohřevu a následných investic do technologie a energii s ohřevem spojených .

Bazén vyrobený firmou STP plast je určený pro lokality se stabilním podložím bez výskytu spodní vody nebo s jejím minimálním výskytem , přičemž její hladina může dosahovat maximální hranice vrchu základové desky . Pokud v lokalitě hrozí výskyt spodní vody nebo zatečení povrchové vody je nutno řešit tyto případy individuálně po konzultaci s technikem například drenáží , odčerpáváním a odvodem těchto vod z místa realizace



Na Vršku 109
471 27 Stráž pod Ralskem

IČ: 25015796, DIČ: CZ25015796

Provedení :

Bazén je vyrobený na základě posledních poznatků v konstrukci , výrobě a zpracování plastů . Samozřejmostí je výroba v souladu s evropskými normami ČSN EN 1778 , ČSN EN 12573 a německou DVS .

Bazén je plastové svařované konstrukce vyztužené opláštěným ocelovým profilem , určený pro zapuštění do terénu v celé výšce a následně obetonování popřípadě obezdění .

Bazény vyrábějí pouze pracovníci s kvalifikací EPW - evropský svářeč termoplastů dle ČSN EN 13 067 , Doc.EWF 581 a samozřejmě dlouholetou praxí . Toto zajišťuje ve spojení s použitím nejmodernějších progresivní metod svařování , vysoce kvalitních materiálů renomovaných německých firem Röchling a Simona Plastics GmbH nejvyšší kvalitu a dlouhou životnost bazénů vyrobených naší firmou .

Konstrukce dna a pláště je svařena z desek , které jsou vyztuženy žebry 75mm širokými . V žebrech jsou připraveny otvory o průměru 12mm pro umístění armovacích závlaček o průměru 10mm .

Závlače jsou učený pro fixaci žeber a pláště v betonu tvořícím nosnou skořepinu bazénu .

V rozích bazénu jsou umístěny žebra s otvory o průměru 40mm , která slouží pro zavěšení , nakládku a manipulaci s bazénem .

Vrchní hrana bazénu je zakončena podle typu bazénu a projektu některým z nabízených konstrukčních prvků (např. trubka , vodorovný pás pro zabetonování a překrytí dlažbou , přetokový žlab s roštem , klasický lem a další... dle nabídky)

Bazény do celkového rozměru až 10x3,8m jsou dodávány z výrobního závodu vcelku . Bazény přesahující tuto velikost jsou vzhledem k obtížnosti a finanční náročnosti přepravy dodávány v rozloženém stavu a montovány v místě realizace .



Na Vršku 109
471 27 Stráž pod Ralskem

IČ: 25015796, DIČ: CZ25015796

Materiál :

Polotovary pro výrobu bazénu jsou vyrobeny z PP-C UV kopolyméru polypropylénu s polyetylénem dodávaného v různých barevných odstínech firmou Röchling a Simona Plastic GmbH . Tento materiál odolává zimním teplotám hluboko pod bodem mrazu i vysokým letním teplotám (od -40 do +100°C).

Materiál je stabilizovaný proti ultrafialovému záření a bělicímu účinku chlórových přípravků používaných pro desinfekci a čištění bazénu . Samozřejmě je jeho fyziologická nezávadnost . Díky svým vynikajícím chemickým a fyzikálním vlastnostem zajišťuje dlouhou životnost bazénu .

Doprava a manipulace :

Při manipulaci a přepravě je nutno postupovat dle ČSN EN 12573-1 .

Z důvodu horších fyzikálních vlastností použitých materiálů za nízkých teplot je nutná zvýšená opatrnost při teplotách okolo bodu mrazu . Při teplotách nižších než -5°C je přeprava i jakákoliv manipulace zakázána .

Vyrobený bazén je přepravovaný na místo realizace smluvním dopravcem na vlek , který je speciálně zkonstruován pro přepravu bazénů .

Je možná individuální přeprava zákazníkem , ale v tomto případě zákazník přejímá veškerou zodpovědnost za nakládku , přepravu a manipulaci . Je samozřejmě povinen postupovat dle ČSN EN 12573-1 a pokynů firmy STP plast s.r.o. pro dopravu a manipulaci .

Pro nakládku a manipulaci slouží žebra s otvory o průměru 40mm přivařená vždy po třech kusech na obou stranách v rozích bazénu . Skrz všechny tři otvory se protáhne ocelová kulatina o průměru 35-38mm , která slouží pro zavěšení a manipulaci . Pro vykládku a manipulaci je nutno použít jeřáb . Pokud budou pro zavěšení , nakládku a manipulaci použity jiné konstrukční prvky nebo postupy , které nejsou v souladu s ČSN EN 12573-1 a pokynů firmy STP plast s.r.o. hrozí **poškození a destrukce celé plastové konstrukce.**

Stavební příprava :

1. Pro umístění bazénu je třeba zvolit stanoviště bez výskytu spodní vody, nebo možnosti zatečení vody povrchové . Pokud není možno výskytu vody zamezit , je nezbytné provést opatření , která povedou k odvodu vody mimo stanoviště . (drenáž po celém obvodu a odvod příp. odčerpání)

Výkop se provádí dle projektové dokumentace a zaměření s ohledem na potřebu montáže , osazení příslušenství , manipulace a následnou

betonáž ,nebo obezdění . Při hloubení jámy je třeba k hloubce bazénu přičíst

1. 160mm na základovou desku . Půdorys jámy je třeba zvětšit v podélném i příčném směru na každou stranu o 500mm v případě realizace montážním způsobem na místě o 700mm od vnitřního rozměru bazénu . Pokud při realizaci bazénu montážním způsobem nebudou tyto rozměry dodrženy , nebude možno začít montážní práce a prostoj či případné opětovné najetí pracovníků montážní čtyři hradí investor .
2. Základovou železo-betonovou desku je nutné vyrobit minimálně 150mm vysokou . Pro výrobu je třeba použít beton B/25 a armovací ocelovou síť s minimálním průměrem použité kulatiny 5mm a velikostí ok 150x150mm. Betonová deska je třeba vyrobit s přesahy minimálně 300mm v podélném i příčném směru přes vnitřní půdorys bazénu , aby tvořila též základ pro obetonování nebo obezdění svislých stěn bazénu . Při výrobě základové desky je nutno dbát na vodorovnost a hrubost povrchu . Hrubost povrchu nesmí přesahovat 3mm . Před usazením bazénu je nutno nechat betonovou desku vyzrát nejméně 30dní .
3. Po vyzrání základové desky položte na celou plochu betonu geotextílii o hmotnosti minimálně 300g/m² , která eliminuje povolenou hrubost desky .
4. Do mezer mezi žebry osadíte tvrzený polystyren o tloušťce max 50mm a do otvorů v žebrech zasuňte závlače z armovacích tyčí o průměru 10mm . Tyto závlače slouží současně k upevnění polystyrénu a zafixování žeber a potažmo pláště do betonu nebo obezdění .
5. Stěny bazénu je nutno za pomoci vhodné konstrukce z trámů a prken rozepřít pro následný obsyp nebo betonáž .

Strana 4 (celkem 5)



Na Vršku 109
471 27 Stráž pod Ralskem

IČ: 25015796, DIČ: CZ25015796

- 7 . Bazén naplníme vodou do výšky 500 - 600mm a zabetonujeme nebo obezdíme do stejné výšky .
- 8 . Hladinu vody v bazénu zvýšíme o 500mm a následně opět obetonujeme nebo obezdíme do stejné výšky . Takto postupujeme až do úplného obsypání bazénová nádrže .
- 9 . Po usazení , obsypání a připojení technologie provedte „Zkoušku vodotěsnosti „dle ČSN 75 09 05 . Za provedení zkoušky je odpovědná osoba provádějící usazení , připojení a betonáž jímky .

Při případných nejasnostech zkontaktujte naši firmu pro konzultaci vedoucí k nejlepšímu řešení .